# P 1050 CO

## POWERFULL “CO”

Imagen sólo para fines ilustrativos

## DATOS PRINCIPALES

| | | |
|---|---|---|
| Potencia continua (PRP) | **1030.00** | kVA |
| Potencia continua (PRP) | **824.00** | kW |
| Potencia emergencia (LTP) | **1110.00** | kVA |
| Potencia emergencia (LTP) | **888.00** | kW |
| VAC - HZ - cos(fi) | **400 - 50 - 0.8** | |

## DIMENSIONES Y PESO

## MOTOR

| | | |
|---|---|---|
| Descripción | PERKINS | |
| Modelo motor | 4008TAG2A | |
| N° cilindros | 8 | |
| RPM | 1500 | |
| Cilindrada | 30.56 | l |
| Aspiración | Turbocargado | |
| Voltaje estándar | 24 | Vdc |
| Voltaje opcional | | Vdc |
| Sae | 0-18 | |
| BMEP | 2320 | kPa |
| Refrigeración | Agua | |
| Potencia P.R.P. al volante neta | 872.0 | kW |
| Potencia L.T.P. al volante neta | 958.0 | kW |
| Consumo de comb. 100% (L.T.P.) | 248.0 | l/h |
| Consumo de comb. 100% (P.R.P.) | 220.0 | l/h |
| Consumo de comb. 75% (P.R.P.) | 160.0 | l/h |
| Consumo de comb. 50% (P.R.P.) | 108.0 | l/h |
| Consumo de comb. 25% (P.R.P.) | 57.0 | l/h |
| Reg. electrónico | Estándar | |
| Clase de precisión | G3 | |
| Capacidad aceite | 165.6 | l |
| Capacidad anticongelante | 48.0 | l |
| Tipo radiador | TE | |
| Emisión de calor del radiador | 332.0 | kW |
| Emisión de calor de los gases de | 698.0 | kW |
| Emisión de calor de la radiación | 80.0 | kW |
| Temperadura escape | 438 | °C |
| Portata Raffreddamento | 1095.0 | m³/min |
| Caudal aire en combustión | 75.0 | m³/min |
| Caudal gases de escape | 200.0 | m³/min |
| TA Luft | N | |
| TA Luft/2 | N | |
| EPA | N | |
| Stage | N | |

## ALTERNADOR

| | | |
|---|---|---|
| Descripción | STAMFORD | |
| Modelo alternador | HCI6J | |
| Potencia P.R.P. | 1030 | kVA |
| Potencia L.T.P. | 1110 | kVA |
| Conexión | Star | |
| Fases | 3FN | |
| Bobinado | 312 | |
| Numero de terminales | 6 | nr. |
| Protección IP | 23 | |
| Reg. electrónico | MX322 | |
| Precisión | 0.5 | ± % |

## BASTIDOR

| | | |
|---|---|---|
| Modelo | ST60 | |
| Tanque con capacidad basica | 0 | l |
| Tanque con capacidad opcional | 0 | l |
| Tanque de dimensiones mayores al | 0 | l |

## CABINA Y SILENCIADOR

| | | |
|---|---|---|
| Modelo de cabina | CONTAINER 40 FT HIGH CUBE | |
| Modelo de silenciador | ---- | |
| Diámetro de salida del silenciad | 0 | mm |

Las prestaciones se refieren a temperadura 25°C, altura 1-1000 m sobre el nivel del mar, humedad relativa 30%, presión atmosférica 100 kPa, cosφ 0,8 en atrazo, carga lineal; el consumo de combustible es nominal y se refiere al peso específico del gasoil 0,850kg/l. El valor de potencia sonora se refiere a medidas en campo abierto: el lugar de instalación puede afectar los resultados. Tamaño, peso y otras especificaciones indicadas en las fichas tecnicas y los archivos adjuntos son nominales, subjectas a tolerancias y se refieren al modelo estándar; equipamiento opcional y /o accesorios pueden modificar peso, tamaño, prestaciones.

**P.R.P-Prime Power-Potencia continua a carga variable:** De acuerdo con la ISO 8528-1, es la potencia máxima disponible durante una secuencia de carga variable, que se puede generar durante un numero ilimitado de horas al año, respectando los intervalos de mantenimiento indicados y en las condiciones de referencia determinadas. La salida de energía media admisible y eventual sobrecarga aplicable tienen que ser inferiores al porcentaje establecido desde el fabricante.

**L.T.P.-Limited-time running power-Potencia limitada:** De acuerdo con la ISO 8528-1, es la potencia máxima disponible durante una secuencia de carga variable, que se puede generar durante un numero limitado de horas al año, respectando los intervalos de mantenimiento indicados y en las condiciones de referencia determinadas. El número de horas por año es establecido por el fabricante del motor. Opción sobrecarga no disponible.

Estos datos son meramente orientativos, y pueden ser cambiados por el fabricante sin previo aviso. Visa S.p.a. se reserva el derecho a efectuar cambios en las especificaciones de dicho material sin previo aviso.