



M 1900 CO

DATENBLATT M 1900 CO



POWERFULL "CO"



For illustrative purposes only

MOTOR

Beschreibung	MITSUBISHI
Motormodell	S16R-PTA2
Zylinder	16
Umdrehung	1500
Hubraum	65.37 l
Ansaugung	Turbocharged
Standard Elektroanlage	24 Vdc
Optional Elektroanlage	Vdc
SAE Flanschen	00-21
BMEP	1991 kPa
Kühlsystem	Wasser
PRP Leistung auf Schwungrad netto	1580.0 kW
Notleistung (E.P.) am Schwungrad netto	1740.0 kW
Treibstoffverbrauch 100% (E.P.)	448.0 l/h
Treibstoffverbrauch 100% (PRP)	396.0 l/h
Treibstoffverbrauch 75% (PRP)	305.0 l/h
Treibstoffverbrauch 50% (PRP)	220.0 l/h
Treibstoffverbrauch 25% (PRP)	125.0 l/h
Elektronische Regler	Standard
Präzisionsklasse	G3
Ölmenge	230.0 l
Kühlerwassermenge	170.0 l
Kühler typ	TE
Wärme zum Kühler	945.0 kW
Abgastemperatur	1093.0 kW
Wärme zum Strahlung	113.0 kW
Abgastemperatur	0 °C
Kühlsluftmangel	2040.0 m³/min
Verbrennungsluft	130.0 m³/min
Abgasmenge	343.0 m³/min
TA Luft	N
TA Luft/2	N
EPA	N

StageAlle Daten sind Nominal und bezieht sich auf einen Modell mit Standard Ausstattung und Vertragfrei. Auf Grund der konstanten Produktaktualisierung VISA S.p.A. wird die Daten modifizieren ohne die Änderung mitzuteilen.

HAUPTDATEN

Dauerleistung (PRP)	1900.00 kVA
Dauerleistung (PRP)	1520.00 kW
Notstrom-Aggregat (E.P.)	2035.00 kVA
Notstrom-Aggregat (E.P.)	1628.00 kW
VAC - HZ - cos(fi)	400 - 50 - 0.8

DIMENSIONEN UND GEWICHT

GENERATOR

Beschreibung	STAMFORD
Generatormodell	PI734E
P.R.P. Leistung	1900.0 kVA
E.P. Leistung	2035.0 kVA
Anschluss Wicklung	Star
Phase Nr.	3FN
Wicklung	312
Klemme Nummer	6 nr.
IP Schutzgrad	23
Elektronische Regler	MX341
Genauigkeit	1.0 ± %

GRUNDRAHMEN

Modell	ST60
Standard Tank	0 l
optionaler Tank	0 l
Extragroß tank*	0 l

HAUBE & AUSPUFFTOPF

Haube Modell	CONTAINER 40 FT HIGH CUBE
Abgasschalldämpfer Modell	----
Abgasschalldämpfer Durchmesser	0.0 mm

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-100 m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0.8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. **P.R.P.:** Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528-1, **E.P. - Notstrom-Aggregat:** Dies ist die maximale Leistung, die ein Aggregat für eine begrenzte Anzahl von Stunden pro Jahr unter Einhaltung der Wartungsintervalle und unter den vom Hersteller vorgegebenen Umgebungsbedingungen erbringen kann. Die Anzahl der Stunden pro Jahr wird vom Motorenhersteller bestimmt. Die durchschnittliche Leistungsabgabe über die Zeit muss unter den vom Motorenhersteller festgelegten Prozentsätzen liegen. Überlastung ist nicht erlaubt.

