



POWERFULL "CO"



For illustrative purposes only

MOTOR

Beschreibung	PERKINS
Motormodell	4016-61TRG2
Zylinder	16
Umdrehung	1500
Hubraum	61.12 l
Ansaugung	Turbocharged
Standard Elektroanlage	24 Vdc
Optional Elektroanlage	Vdc
SAE Flanschen	00-18
BMEP	2322 kPa
Kühlsystem	Wasser
PRP Leistung auf Schwungrad netto	1684.0 kW
Notleistung (E.P.) am Schwungrad netto	1895.0 kW
Treibstoffverbrauch 100% (E.P.)	477.0 l/h
Treibstoffverbrauch 100% (PRP)	422.0 l/h
Treibstoffverbrauch 75% (PRP)	318.0 l/h
Treibstoffverbrauch 50% (PRP)	216.0 l/h
Treibstoffverbrauch 25% (PRP)	116.0 l/h
Elektronische Regler	Standard
Präzisionsklasse	G3
Ölmenge	238.0 l
Kühlerwassermenge	95.0 l
Kühler typ	TE
Wärme zum Kühler	1435.0 kW
Abgastemperatur	1380.0 kW
Wärme zum Strahlung	139.0 kW
Abgastemperatur	489 °C
Kühlsluftmangel	2082.0 m³/min
Verbrennungsluft	175.0 m³/min
Abgasmenge	490.0 m³/min
TA Luft	N
TA Luft/2	N
EPA	N

StageAlle Daten sind Nominal und bezieht sich auf einen Modell mit Standard Ausstattung und Vertragfrei. Auf Grund der konstanten Produktaktualisierung VISA S.p.A. wird die Daten modifizieren ohne die Änderung mitzuteilen.

HAUPTDATEN

Dauerleistung (PRP)	2000.00 kVA
Dauerleistung (PRP)	1600.00 kW
Notstrom-Aggregat (E.P.)	2250.00 kVA
Notstrom-Aggregat (E.P.)	1800.00 kW
VAC - HZ - cos(fi)	400 - 50 - 0.8

DIMENSIONEN UND GEWICHT

GENERATOR

Beschreibung	STAMFORD
Generatormodell	PI734F
P.R.P. Leistung	2080.0 kVA
E.P. Leistung	2250.0 kVA
Anschluss Wicklung	Star
Phase Nr.	3FN
Wicklung	312
Klemme Nummer	6 nr.
IP Schutzgrad	23
Elektronische Regler	MX341
Genauigkeit	1.0 ± %

GRUNDRAHMEN

Modell	ST60
Standard Tank	0 l
optionaler Tank	0 l
Extragroß tank*	0 l

HAUBE & AUSPUFFTOPF

Haube Modell	CONTAINER 40 FT HIGH CUBE
Abgasschalldämpfer Modell	----
Abgasschalldämpfer Durchmesser	0.0 mm

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-100 m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0.8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert. **P.R.P.:** Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528-1, **E.P. - Notstrom-Aggregat:** Dies ist die maximale Leistung, die ein Aggregat für eine begrenzte Anzahl von Stunden pro Jahr unter Einhaltung der Wartungsintervalle und unter den vom Hersteller vorgegebenen Umgebungsbedingungen erbringen kann. Die Anzahl der Stunden pro Jahr wird vom Motorenhersteller bestimmt. Die durchschnittliche Leistungsabgabe über die Zeit muss unter den vom Motorenhersteller festgelegten Prozentsätzen liegen. Überlastung ist nicht erlaubt.

